

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

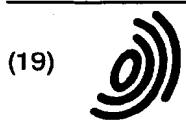
- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

10/824993



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 1 036 784 A1**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
20.09.2000 Patentblatt 2000/38

(51) Int. Cl.⁷: **C07C 209/36**, B01J 23/46,
B01J 23/64, B01J 23/89

(21) Anmeldenummer: 00101565.0

(22) Anmeldetag: 27.01.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 17.03.1999 DE 19911865

(71) Anmelder:
**Degussa-Hüls Aktiengesellschaft
60287 Frankfurt am Main (DE)**

(72) Erfinder:
• **Auer, Emmanuel, Dr.**
60528 Frankfurt/Main (DE)
• **Gross, Michael**
60385 Frankfurt/Main (DE)
• **Packruhn, Uwe**
60389 Frankfurt/Main (DE)

(54) **Verfahren zur katalytischen Hydrierung von Dinitrotoluol sowie Katalysator**

(57) Dinitrotoluol wird katalytisch hydriert, wobei als Katalysator ein multimetallischer Katalysator eingesetzt wird. Der Katalysator enthält Iridium sowie wenigstens ein Dotierungselement aus der Gruppe Vanadium, Nickel, Mangan, Eisen, Kobalt, Kupfer und/oder Platin.

EP 1 036 784 A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur katalytischen Hydrierung von Dinitrotoluol sowie einen Katalysator.

[0002] Der Einsatz von edelmetallhaltigen Katalysatoren für die katalytische Hydrierung von aromatischen Nitroverbindungen in flüssiger Phase ist seit langem bekannt (G.C. Bond, P.B. Walls, Advan. Catal. Relat. Subj. 15, 1964, 92)

[0003] Aromatische Amine stellen heute zentrale Bausteine in der Herstellung von Polymeren, gummitecnischen Erzeugnissen, Agro- und Pharmachemikalien dar. Insbesondere Toluoldiamin ist ein wichtiges Zwischenprodukt in der Synthese von Diisocyanaten, die als Monomere für die Herstellung von Polyurethanen in Form verschiedener Werkstoffen (Schäume, Elastomere) verwendet werden. Die katalytische Hydrierung des durch Nitrierung von Toluol gewonnenen Dinitrotoluols in Flüssigphase stellt dabei technisch die Hauptroute zur Synthese von Toluoldiamin dar.

[0004] Obwohl Palladium-Katalysatoren für die katalytischen Hydrierung von Dinitrotoluol (DNT) zu Toluoldiamin (TDA) in der industriellen Anwendung verbreitet sind, ist eines der zentralen Probleme die Deaktivierung des Katalysators durch die Bildung unerwünschter Nebenprodukte, wie z.B. ringhydrierte Derivate oder Dimerisations- / Oligomerisationsprodukte von partiell hydrierten Zwischenprodukten der Reaktion, die in der Literatur unter dem Begriff „tar formation“ beschrieben sind.

[0005] Bekannt ist daher eine Reihe von Publikationen, die sich mit besonderen Methoden, durch Modifikation der Palladiumkatalysatoren mit Eisen oder anderen Metallen die Selektivität in der Flüssigphasen-Hydrierung von DNT zu TDA zu erhöhen und gleichzeitig die Ausbeute an Toluoldiamin zu verbessern, beschäftigen.

[0006] Es ist bekannt, einen eisenmodifizierten Palladiumkatalysator auf einem hydrophoben Rußträger („oleophilic carbon black“) herzustellen (US 3 127 356). Insbesondere die Verwendung eines sehr feinteiligen Rußträgers (z.B. Acetylenrußes) und die Dotierung des Palladiums mit Elementen, wie Eisen und/oder Platin, führt bei dem bekannten Verfahren zu einer deutlichen Verbesserung der Aktivitätsrate (Umsatz Dinitrotoluol, bezogen auf eingesetztes Metall).

[0007] Bekannt ist die Verwendung von modifizierten Palladiumkatalysatoren (EP 002 308 B1). Dabei wird durch den Einsatz eines hochoberflächigen Aktivkohleträgers eine hohe Dispersion des Palladiums auf der Trägeroberfläche erreicht. Dies führt zu einer Verbesserung der Aktivität in der katalytischen Hydrierung von Dinitrotoluol, die in Methanol oder anderen geeigneten Solventien durchgeführt wird.

[0008] Die DE 196 36 214 A1 beschreibt die Verwendung geträgerter Iridiumkatalysatoren für die Hydrierung halogensubstituierter Amine. In diesem Fall war das Ziel, durch Verwendung der modifizierten Iridiumkatalysatoren die Dehalogenierung bei der katalytischen Hydrierung halogensubstituierter Nitroverbindungen zu unterdrücken.

[0009] Andere bekannte Flüssigphasenprozesse verwenden geträgerte Nickel- oder aktivierte Nickelkatalysatoren, die mit Elementen, wie Eisen, modifiziert sein können, um bessere Selektivitäten, d.h. geringere Nebenproduktbildung, zu gewährleisten und die Ausbeute an Toluoldiamin zu steigern (vgl. DE 4323 687).

[0010] Bekannt ist weiterhin Verwendung von geträgerten Palladiumkatalysatoren in einer Schmelze von Dinitrotoluol bei gleichzeitiger Entfernung des bei der Hydrierung gebildeten Wassers aus der Reaktionsmischung. Dabei soll ein intensiver Kontakt zwischen Katalysator und Substrat in Abwesenheit eines Lösungsmittels ermöglicht werden, um die Synthese von Toluoldiamin zu beschleunigen (US 2976 320).

[0011] Aus der JP-A-60-172-947 ist die Verwendung platinhaltiger oder palladiumhaltiger geträgerter Katalysatoren für die Flüssigphasen-Hydrierung von Dinitrotoluol bekannt. Dabei wird durch Verwendung hochaktiver Platinkatalysatoren und durch kontinuierliches Entfernen des gebildeten Reaktionswassers das chemische Gleichgewicht der Reaktion verschoben und das gewünschte Toluoldiamin in hohen Ausbeuten erhalten.

[0012] Die bekannten Verfahren der Flüssigphasen-Hydrierung von Dinitrotoluol zu Toluoldiamin weisen den Nachteil auf, daß bei Palladiumkatalysatoren oder modifizierten Palladium- und/oder Platinkatalysatoren durch die Bildung unerwünschter Nebenprodukte, wie zum Beispiel ringhydrierter Produkte, unvollständig hydrierter Zwischenstufen (Methylnitroanilin) oder insbesondere der Dimerisations- und Oligomerisationsprodukte („tar formation“) die Selektivität der Reaktion abnimmt, und die genannten Nebenprodukte zu einer Deaktivierung der Katalysatoren verbunden mit Einbußen bei der Ausbeute an Toluoldiamin führen. Edelmetallhaltige Katalysatoren haben sich insbesondere bei höheren Drücken als weniger selektiv erwiesen.

[0013] Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, durch Auswahl und Synthese eines geeigneten Hydrierkatalysators die Selektivität der katalytischen Hydrierung von Dinitrotoluol zu Diaminotoluol verbessern, die Bildung von Nebenprodukten zurückzudrängen und damit die Ausbeute an Toluoldiamin zu erhöhen.

[0014] Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur katalytischen Hydrierung von Dinitrotoluol zu Toluoldiamin, welches dadurch gekennzeichnet ist, daß man als Katalysator einen multimetallischen Katalysator, der neben Iridium wenigstens ein Metall aus der Gruppe Vanadium, Nickel, Mangan, Eisen, Kobalt, Kupfer und/oder Platin auf einem Träger enthält, verwendet.

[0015] Geeignete Träger für den Katalysator können Aktivkohle oder oxidische Materialien wie Aluminiumoxid, Siliciumdioxid, Titandioxid oder Mischoxide davon sein.

[0016] Zur Herstellung des erfindungsgemäßen Katalysators kann der Träger zunächst in Wasser suspendiert und durch die Zugabe der entsprechenden Salzlösungen imprägniert werden. Anschließend können die Metalle durch Zugabe geeigneter Basen in Form ihrer Hydroxide auf dem Träger aufgefällt und mit Hilfe eines wasserlöslichen Reduktionsmittels bei Temperaturen zwischen 0 und 100°C reduziert werden. Gegebenenfalls kann die Reduktion mit Wasserstoffgas in der Flüssigphase oder am getrockneten Katalysator erfolgen. Die Reihenfolge des Zusammenfügens von Trägermaterial, Wasser, Metallsalzlösungen und wasserlöslichem Reduktionsmittel kann auch variiert werden.

[0017] Die katalytische Hydrierung von Dinitrotoluol kann im diskontinuierlichen oder kontinuierlich betriebenen Rührreaktor in Gegenwart eines Lösungsmittels, wie zum Beispiel Methanol oder Toluol erfolgen. Sie kann auch in einem Gemisch aus Toluoldiamin/Wasser insbesondere bei kontinuierlichen Verfahren erfolgen.

[0018] Die erfindungsgemäße Hydrierung von Dinitrotoluol zu Toluoldiamin kann bei Temperaturen zwischen 70 und 200°C, vorzugsweise 90 und 150°C, und Drücken zwischen 1 und 100 bar, vorzugsweise 10 bis 50 bar durchgeführt werden. Wird die Hydrierung kontinuierlich betrieben, so muß die Menge umgesetzten Eduktes durch Nachdosieren ersetzt und das Produkt/Wassergemisch aus dem Reaktor entfernt werden.

[0019] Die erfindungsgemäße Hydrierung von Dinitrotoluol zu Toluoldiamin in Gegenwart des erfindungsgemäßen Katalysators zeichnet sich vorteilhafterweise vor allem durch eine niedrige Nebenproduktbildung und hohe Ausbeuten an Toluoldiamin aus. Die unerwünschte Bildung ringhydrierter Derivate und unvollständig hydrierter Intermediate wird nicht beobachtet. Auch die Di- und Oligomerisierung unterschiedlicher Reaktionszwischenstufen („tar formation“) ist deutlich geringer. Die Ausbeute an Toluoldiamin liegt in allen Fällen über denen, die unter Verwendung von bekannten geträgerter Palladium- oder modifizierter Palladiumkatalysatoren erzielt werden konnten.

[0020] Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Katalysator, welcher dadurch gekennzeichnet ist, daß er ein multimetallischer Katalysator ist und neben Iridium wenigstens ein Metall aus der Gruppe Vanadium, Kupfer und/oder Platin auf einem Träger enthält. Der Träger kann Aktivkohle, Aluminiumoxid, Siliciumdioxid oder ein Mischoxid davon sein.

[0021] Der erfindungsgemäße Katalysator kann bei der Hydrierung von Dinitrotoluol zu Toluoldiamin eingesetzt werden.

Beispiel 1

[0022] Es werden 94,85 g Aktivkohle in deionisiertem Wasser suspendiert. Zu dieser Suspension werden 21,74g Hexachloroiridium(IV)säure(23%ig) hinzugegeben. Nach Aufheizen auf 80°C und Einstellen des pH-Wertes auf 7 gibt man 0,34 g Ammoniumvanadat, gelöst in 100 ml Wasser, zur Suspension, reduziert mit Natriumhypophosphit und filtriert den Katalysator ab. Der fertige Katalysator enthält, bezogen auf das Gesamtgewicht, 5 Gew.-% Iridium und 0,15 Gew.-% Vanadium.

Beispiel 2

[0023] Nach Suspendieren von 44,7 g Aktivkohle in deionisiertem Wasser gibt man 10,87 g Hexachloroiridium(IV)säure(23%ig) und 0,54 g Mangan-(II)-chlorid-Tetrahydrat zur Suspension hinzu. Man stellt den pH-Wert alkalisch (pH = 9), reduziert bei 80°C mit einer frisch bereiteten Natriumborhydridlösung (2 Gew.-%) und filtriert den Katalysator ab. Der fertige Katalysator enthält, bezogen auf das Gesamtgewicht, 5 Gew.-% Iridium und 0,3 Gew.-% Mangan.

Beispiel 3

[0024] Man suspendiert 94,7 g Aktivkohle in deionisiertem Wasser und gibt zur Suspension Lösungen von 21,74 g Hexachloroiridium(IV)säure(23%ig) und 0,44g Eisen (III) chlorid, sowie 0,34 g Ammoniumvanadat in 2,5 M Natronlauge hinzu. Man stellt die Suspension alkalisch (pH 10), reduziert mit frisch zubereiteter Natriumborhydridlösung (2 Gew.-%) und filtriert den Katalysator ab. Der fertige Katalysator enthält, bezogen auf das Gesamtgewicht, 5 Gew.-% Iridium, 0,15 Gew.-% Eisen und 0,15 Gew.-% Vanadium.

Beispiel 4

[0025] In gleicher Weise wie in Beispiel 3 wird ein Katalysator unter Verwendung von 17,4 g Hexachloroiridium(IV)säurelösung (23%ig), 4,03 g Hexachloroplatin(IV)säurelösung(25%ig) und 0,73 g Eisen(III)chlorid hergestellt. Der fertige Katalysator enthält, bezogen auf sein Gesamtgewicht, 4 Gew.-% Iridium, 1 Gew.-% Platin und 0,5 Gew.-% Eisen.

Beispiel 5

[0026] In Analogie zu Beispiel 1 der DE 196 36 214 wird ein Katalysator hergestellt, der bezogen auf sein Gesamtgewicht, 5 Gew.-% Iridium und, bezogen auf Iridium, 4,2 Gew.-% Mangan und 6,2 Gew.-% Eisen enthält.

Beispiel 6

[0027] In Analogie zu Beispiel 3 der DE 196 36 214 wird ein Katalysator hergestellt, der bezogen auf sein Gesamtgewicht, 5 Gew.-% Iridium und, bezogen auf Iridium, 2,1 Gew.-% Cobalt und 8,4 Gew.-% Eisen enthält.

Beispiel 7

[0028] In Analogie zu Beispiel 2 der DE 196 36 214 wird ein Katalysator hergestellt, der bezogen auf sein Gesamtgewicht, 5 Gew.-% Iridium und, bezogen auf Iridium, 10,5 Gew.-% Eisen enthält.

Beispiel 8

[0029] In Analogie zu Beispiel 4 der DE 196 36 214 wird ein Katalysator hergestellt, der bezogen auf sein Gesamtgewicht, 5 Gew.-% Iridium und, bezogen auf Iridium, 6,3 Gew.-% Nickel und 4,2 Gew.-% Mangan enthält.

Vergleichsbeispiel 1

[0030] In Analogie zu Beispiel 4 der US 3127 356 wird ein bimetallischer Palladium/Eisen Katalysator auf Shawinigan Black hergestellt.

Vergleichsbeispiel 2

[0031] Als Vergleichskatalysator wird ein 5 Gew.-% beladenen Standard Palladiumkatalysator der Firma Degussa (E 101 R/W 5% Pd) eingesetzt.

Anwendungsbeispiele

[0032] Die Katalysatoren gemäß den Beispielen 1 bis 8 sowie die Vergleichsbeispiele 1 und 2 werden hinsichtlich ihrer Aktivität und Selektivität in der diskontinuierlich durchgeführten Hydrierung von Dinitrotoluol zur Toluoldiamin getestet. Dabei werden die folgenden Reaktionsparameter eingehalten:

Reaktionsdruck 20 bar / 50 bar

Temperatur 100°C / 120°C

Lösungsmittel Methanol

[0033] Es werden jeweils 50 g Dinitrotoluol, gelöst in 200 ml Methanol, quantitativ hydriert. Der Endpunkt der Reaktion ist durch den rapiden Abfall der Wasserstoffaufnahme auf Null präzise bestimmbar. Es wird stets eine Katalysatormenge von 0,5 Gew.-%, bezogen auf eingesetztes Dinitrotoluol, verwendet. Die Nebenprodukte in dem Reaktionsprodukt werden anschließend mit GC (Gas-chromatographie) und HPLC bestimmt.

[0034] Die entstandenen Nebenprodukte werden in drei Gruppen eingeteilt:

Nebenprodukt 1: Ringhydrierte Folgeprodukte des Dinitrotoluol, Methylnitroanilin und Toluoldiamin

Nebenprodukt 2: Unvollständig hydrierte Verbindungen (zum Beispiel Methylnitroanilin)

Nebenprodukt 3: Dimere, Trimere, Oligomere („tar formation“)

[0035] Die Proben werden nach einer Rührzeit von 15 Minuten nach dem Ende der Wasserstoffaufnahme aus dem Autoklaven entnommen.

Die Ergebnisse der Hydrierung bei 50 bar sind in der folgenden Tabelle zusammengefaßt.

Katalysator nach Beispiel	Hydrierzeit (mm)	Ausbeute TDA (%)	Nebenprodukt 1 (%)	Nebenprodukt 2 (%)	Nebenprodukt 3 (%)
1	55	99,3	/	/	0,7
2	45	99,1	/	0,1	0,8
3	45	99,2	/	0,1	0,8
4	40	99,0	/	0,4	0,6
5	50	99,3	/	/	0,7
6	45	99,3	/	0,1	0,6
7	60	98,9	/	0,2	0,9
8	60	99,0	/	0,2	0,8
Vergleichs bei- spiel 1	40	98,3	0,3	0,3	1,0
Vergleichsbei- spiel 2	30	97,5	0,8	0,2	1,5

Patentansprüche

- Verfahren zu katalytischen Hydrierung von Dinitrotoluol zu Tolualdiamin, dadurch gekennzeichnet, daß man als Katalysator einen multimetallischen Katalysator, der neben Iridium wenigstens ein Metall aus der Gruppe Vanadium, Nickel, Mangan, Eisen, Kobalt, Kupfer und/oder Platin auf einem Träger enthält, verwendet.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Träger Aktivkohle, Aluminiumoxid, Siliciumdioxid oder Mischoxid davon einsetzt.
- Katalysator, dadurch gekennzeichnet, daß er ein multimetallischen Katalysator ist und neben Iridium wenigstens ein Metall aus der Gruppe Vanadium, Kupfer und/oder Platin auf einem Träger enthält.
- Katalysator nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Träger Aktivkohle, Aluminiumoxid, Siliciumdioxid oder Mischoxid davon ist.
- Verwendung des Katalysators nach Anspruch 4 bei Hydrierung von Dinitrotoluol zu Tolualdiamin.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 00 10 1565

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
X	EP 0 820 808 A (DEGUSSA) 28. Januar 1998 (1998-01-28) * Seite 2; Ansprüche 1-3 *	3,4	C07C209/36 B01J23/46 B01J23/64 B01J23/89
D	& DE 196 36 214 A 29. Januar 1998 (1998-01-29) ---		
A	FR 2 211 448 A (OTDEL I) 19. Juli 1974 (1974-07-19) * Ansprüche 1-9; Tabellen 1,2 *	1	
A	US 4 005 143 A (BOHM WALTER ET AL) 25. Januar 1977 (1977-01-25) * Spalte 2; Anspruch 1 *	1,2,5	
A	US 4 717 774 A (NARAYAN THIRUMURTI ET AL) 5. Januar 1988 (1988-01-05) * Spalte 3; Anspruch 1 *	1,2,5	
A	US 4 400 538 A (CHADWICK DAVID H ET AL) 23. August 1983 (1983-08-23) * Spalte 2; Ansprüche 1-4 *	1,2,5	
A	EP 0 091 383 A (MONTEDISON SPA) 12. Oktober 1983 (1983-10-12) * Ansprüche 1,14,16 *	1,5	
X	US 4 018 670 A (SINFELT JOHN H ET AL) 19. April 1977 (1977-04-19) * Zusammenfassung *	3,4	
X	US 4 206 147 A (BIOLA GEORGES ET AL) 3. Juni 1980 (1980-06-03) * Spalte 6; Ansprüche 1-10 *	3,4	
X	US 4 994 247 A (TOOLEY PATRICIA A ET AL) 19. Februar 1991 (1991-02-19) * Ansprüche 1-5; Tabelle 1 *	3,4	

	-/--		
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 5. Juli 2000	Prüfer Rufet, J
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichttechnische Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 1503 03 82 (P04C03)



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 00 10 1565

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (InCl.7)
X	US 5 102 851 A (RIIS TRYGVE ET AL) 7. April 1992 (1992-04-07) * Spalte 9 - Spalte 11; Anspruch 1 * -----	3,4	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 5. Juli 2000	Prüfer Rufet, J
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03.02 (P01C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 10 1565

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patendokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

05-07-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patendokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0820808 A	28-01-1998	DE 19636214 A	29-01-1998
		BR 9704048 A	05-01-1999
		JP 10076161 A	24-03-1998
FR 2211448 A	19-07-1974	CH 586651 A	15-04-1977
		DD 110849 A	12-01-1975
		DE 2358244 A	01-08-1974
US 4005143 A	25-01-1977	DE 2435818 A	05-02-1976
		CH 611264 A	31-05-1979
		FR 2279718 A	20-02-1976
		GB 1478795 A	06-07-1977
		JP 1193971 C	12-03-1984
		JP 51034119 A	23-03-1976
		JP 58027262 B	08-06-1983
US 4717774 A	05-01-1988	KEINE	
US 4400538 A	23-08-1983	CA 1172264 A	07-08-1984
EP 0091383 A	12-10-1983	IT 1150818 B	17-12-1986
		CA 1196913 A	19-11-1985
		DE 3369974 D	09-04-1987
		JP 1625096 C	18-11-1991
		JP 2051420 B	07-11-1990
		JP 58198444 A	18-11-1983
US 4018670 A	19-04-1977	US 3850747 A	26-11-1974
		AR 219264 A	15-08-1980
		CA 1017736 A	20-09-1977
		US 3835034 A	10-09-1974
		US 3839194 A	01-10-1974
		US 3953368 A	27-04-1976
US 4206147 A	03-06-1980	FR 2403990 A	20-04-1979
		AT 360504 B	12-01-1981
		AT 683978 A	15-06-1980
		BR 7806120 A	02-05-1979
		CA 1130775 A	31-08-1982
		DD 138974 A	05-12-1979
		DE 2860202 D	08-01-1981
		DK 419378 A	23-03-1979
		EP 0001372 A	04-04-1979
		ES 473535 A	16-05-1979
		GB 2007668 A	23-05-1979
		HU 178079 B	28-02-1982

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 10 1565

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

05-07-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 4206147 A		IE 47477 B	21-03-1984
		IL 55618 A	28-02-1982
		IT 1099500 B	18-09-1985
		JP 1211840 C	12-06-1984
		JP 54063030 A	21-05-1979
		JP 58046499 B	17-10-1983
		SU 942583 A	07-07-1982

US 4994247 A	19-02-1991	KEINE	

US 5102851 A	07-04-1992	CA 2007143 C	21-02-1995
		AT 137995 T	15-06-1996
		AU 631590 B	03-12-1992
		AU 4746490 A	01-08-1990
		BR 8907286 A	12-03-1991
		CN 1045710 A,B	03-10-1990
		CN 1084153 A,B	23-03-1994
		DE 68926501 D	20-06-1996
		DE 68926501 T	12-09-1996
		DK 204790 A	27-08-1990
		EP 0404902 A	02-01-1991
		LT 1542 A,B	26-06-1995
		LV 5589 A	10-05-1994
		NO 301313 B	13-10-1997
		WO 9007377 A	12-07-1990
		NZ 231998 A	26-02-1991
		RU 2024297 C	15-12-1994
		US 5116879 A	26-05-1992

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

THIS PAGE BLANK (USPTO)